

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [enx@nt-rt.ru](mailto:enx@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.transelektro.nt-rt.ru](http://www.transelektro.nt-rt.ru)

## Металлообработка

Металлообработка - одно из приоритетных направлений компании. Операции производятся на станках таких известных мировых лидеров как Yamazaki Mazak, EUROMAC, KNUTH, MOTOMAN и другие. В перечень работ входят: разделка и гиб металла с высокой точностью, сверление, шлифовка, рубка отверстий. Все операции выполняются качественно и в соответствии с нормативными требованиями. За станками работают первоклассные специалисты. Предложение действует как для юридических, так и для частных лиц. Конструкторы и технологи предприятия готовы предложить услуги по моделированию металлоконструкций в соответствии с пожеланиями заказчика.

### Рубка листового металла

Производится на гидравлических гильотинных ножницах фирмы Schiavi. Числовое программное управление (ЧПУ) позволяет производить рубку металла с наименьшими временными затратами при соблюдении высокой точности геометрических размеров. Еще одним бесспорным преимуществом данного вида обработки листового металлопроката является невысокая стоимость.

Максимальная допустимая толщина листового проката 10 мм., ширина - до 3000 мм.

### Лазерная резка



Является наиболее эффективным и современным способом бесконтактной обработки листового проката. Основные преимущества лазерной резки - высокая скорость выполнения работ, возможность работы с деталями, имеющими сложный контур и жесткие требования к соблюдению геометрических размеров, отсутствие деформации и необходимости в дополнительной механической обработке изготавливаемой детали. В дополнительные функции имеющейся установки лазерной резки фирмы MAZAK входит поворотное управляемое устройство, которое дает возможность обрабатывать профильный металлопрокат (уголок, труба, швеллер). Стоимость работ зависит от марки материала, его толщины и плотности материала, а также сложности контура реза.

Максимальные допустимые размеры листового металлопроката конструкционных сталей 3000x1500x14 мм., для нержавеющей стали - 3000x1500x6 мм.

### **Гибка листового металла**

Вид обработки листового металла методом холодной штамповки. Позволяет всей заготовке или ее части придать изогнутую форму согласно техническому заданию. Основным преимуществом такого вида обработки является минимизация объема сварочных работ, а значит, увеличение прочности конструкции и уменьшение вероятности возникновения коррозии. В арсенале предприятия имеются гидравлические листогибочные станки KNUTH. Оборудование с ЧПУ позволяет осуществлять пространственную гибку листового металла, сохраняя при этом стабильность и идентичность согнутых углов, соблюдая требования КД и ТД к изготовлению деталей.

Толщина обрабатываемого металлопроката - от 1,0 до 16,0 мм.

### **Вальцовка металла**

Вид обработки листового металлопроката, выполняется на трехвалковом вальцовочном станке. Обеспечивает возможность гибки металла с получением больших радиусовгиба на заготовках.

### **Пробивка на координатно-пробивном прессе**

Имеет ряд преимуществ перед остальными способами обработки листового металла, такие как: высокая производительность, точность, смена рабочего инструмента без временных потерь, невысокая стоимость работ по сравнению с аналогичными методами.

Пробивка на координатно-пробивном прессе осуществляется путем продавливания металла через матрицу с помощью пуансона под высоким давлением. Координатно-пробивные прессы применяются для вырубки детали по контуру, пробивки отверстий различной формы, формовки объемных элементов, например, жалюзи.

### Услуги по окрашиванию металлоконструкций

Окраска порошковой краской, нанесение ЛКМ методом воздушного распыления и методом механического облива. Применяются самые качественные материалы известных производителей и современные технологии подготовки поверхности (дробеструйная обработка и фосфатирование).

Накопленный опыт позволит предложить как юридическим так и частным лицам собственные готовые решения, а специалисты конструкторско-технологического отдела предоставят полный спектр услуг (моделирование, техническое сопровождение и усовершенствование) в соответствии с пожеланиями заказчика.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [enx@nt-rt.ru](mailto:enx@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.transelektro.nt-rt.ru](http://www.transelektro.nt-rt.ru)